

பதிவு எண்

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

அண்ணா பல்கலைக்கழகம் (பல்கலைக்கழக துறைகள்)

பி. இ (முழு நேரம்) இறுதிப் பருவத்தேர்வு, ஏப்ரல்/மே

முன்றாம் பருவம்
இயந்திர பொறியியல்

ML5352 பொருள்களின் இயக்கவியல்
(Regulation 2019)

(Common to Mechanical, Manufacturing, Material Science and Industrial Engineering)

காலம்: 3 மணி நேரம்

அதிகபட்சம்: 100 மதிப்பெண்கள்

CO1	1. To develop the understanding of the principle concepts behind stress, strain and deformation of solids for various engineering applications.
CO2	2. Analyzing the transverse loading on beams and stresses in beam for various engineering applications.
CO3	3. Analyzing the torsion principles on shafts and springs for various engineering applications.
CO4	4. Analyzing the deflection of beams for various engineering applications.
CO5	5. Analyzing the thin and thick shells and principal stresses in beam for various engineering applications

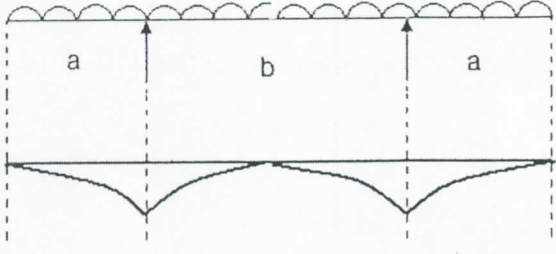
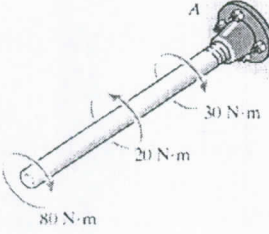
BL – Bloom's Taxonomy Levels

(L1-Remembering, L2-Understanding, L3-Appling, L4-Analysing, L5-Evaluating, L6-Creating)

PART- A (10x2=20Marks)

அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளி

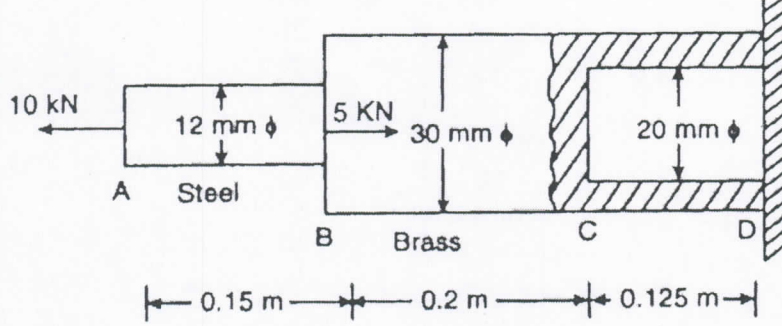
Q. No.	Questions	Marks	CO	BL
1	280 MPa அழுத்தம் மற்றும் பாதுகாப்பு 1.5 காரணி கொண்ட லேசான எஃகு M36 x 4C போல்ட் பாதுகாப்பான நிலையான இழுவிசை சுமை என்ன?	2	1	L2
2	ஒரு எஃகு ரயில், அதன் முனைகளில் இறுக்கமாக நிலைநிறுத்தப்பட்டுள்ளது, 20 டிகிரி செல்சியஸ் அழுத்தம் இல்லாததாகக் கருதப்படுகிறது. தண்டவாளத்தின் வளைவை ஏற்படுத்துவதற்கு தேவையான அழுத்தம் -75 MPa ஆக இருந்தால், ரயில் எந்த வெப்பநிலையில் வளைக்கும்? (E= 200 GPa மற்றும் $\alpha = 12.5 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$)	2	1	L2
3	ஒரே மாதிரியாக விநியோகிக்கப்பட்ட சுமையைச் சுமந்து செல்லும் ஒரு கற்றை, கீழே உள்ள படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ளபடி ஒவ்வொரு முனையிலும் சமமான ஒவ்வொரு 'a' உடன் இரண்டு ஆதரவு 'b' மீது உள்ளது. நடு இடைவெளியில் பூஜ்ஜிய வளைக்கும் தருணத்திற்கான b/a	2	2	L2

	விகிதம் என்ன?			
				
4	புள்ளி என்றால் என்ன ?	2	<u>2</u>	<u>L2</u>
5	செப்புக் குழாயின் வெளிப்புற விட்டம் 40 மிமீ மற்றும் உள் விட்டம் 37 மிமீ ஆகும். இது A இல் சுவரில் இறுக்கமாகப் பாதுகாக்கப்பட்டு, காட்டப்பட்டுள்ளபடி மூன்று முறுக்குகள் பயன்படுத்தப்பட்டால், குழாயில் உருவாக்கப்பட்ட முழுமையான அதிகபட்ச வெட்டு அழுத்தத்தை தீர்மானிக்கவும். 	2	<u>3</u>	<u>L2</u>
6	முறுக்கு விறைப்பு மற்றும் அது விறைப்புடன் எவ்வாறு தொடர்புடையது என்பதை வரையறுக்கவும்.	2	<u>3</u>	<u>L2</u>
7	செவ்வக குறுக்குவெட்டின் ஒரு கான்டிலீவர் கற்றை அதன் கட்டற்ற முடிவில் ஒரு சுமை W க்கு உட்படுத்தப்படுகிறது. கற்றை ஆழம் இரட்டிப்பாகி, சுமை பாதிக்கக் குறைக்கப்பட்டால், கட்டற்ற முடிவில் விலகல் என்ன?	2	<u>4</u>	<u>L2</u>
8	இணையியற் கற்றை என்றால் என்ன?	2	<u>4</u>	<u>L2</u>
9	வளைய மற்றும் சுற்றளவு அழுத்தத்தை வேறுபடுத்து	2	<u>5</u>	<u>L1</u>
10	மெல்லிய விகிதத்தை வரையறுக்கவும்.	2	<u>5</u>	<u>L2</u>

PART- B (5x 13=65Marks)
(Restrict to a maximum of 2 subdivisions)

Q. No.	Questions	Marks	CO	BL
11 (a)	படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ள அச்சில் ஏற்றப்பட்ட பட்டையின் பித்தளை மற்றும் எஃகு பிரிவுகளின் விட்டம் முறையே 30 மிமீ மற்றும் 12 மிமீ ஆகும். பித்தளைப் பிரிவின் கட்டற்ற	13	<u>1</u>	<u>L3</u>

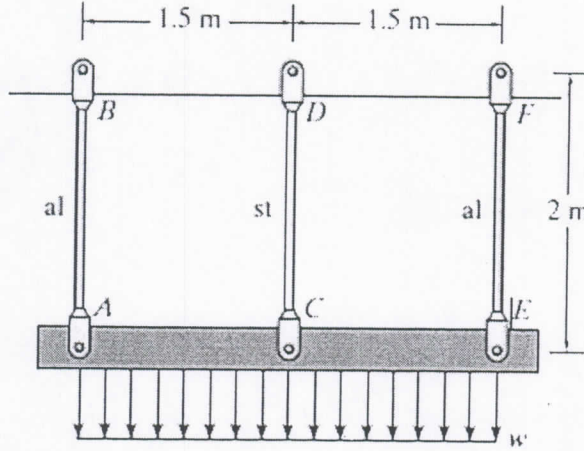
பகுதியின் விட்டம் 20 மி.மீ. தீர்மானித்தல்: (i) எஃகு மற்றும் பித்தளையில் உள்ள அதிகபட்ச இயல்பான அழுத்தம் (ii) கட்டற்ற முனையின் இடப்பெயர்ச்சி; $E_s = 210 \text{ GN/m}^2$ மற்றும் $E_b = 105 \text{ GN/m}^2$ ஆகியவற்றை எடுத்துக் கொள்ளுங்கள்



OR

11 (b)

விநியோகிக்கப்பட்ட ஏற்றுதல் மூன்று சஸ்பெண்டர் பார்களால் ஆதரிக்கப்படுகிறது. AB மற்றும் EF அலுமினியத்தாலும், CD எஃகுகளாலும் செய்யப்பட்டவை. ஒவ்வொரு பட்டியும் 450 மிமீ குறுக்குவெட்டுப் பகுதியைக் கொண்டிருந்தால், விநியோகிக்கப்பட்ட ஏற்றத்தின் அதிகபட்ச தீவிரத்தன்மை w ஐத் தீர்மானிக்கவும், இதனால் எஃகில் (allow) $\sigma = 180 \text{ MPa}$ மற்றும் அலுமினியத்தில் (allow) $\sigma = 940 \text{ MPa}$ க்கு அதிகமாக இருக்கக்கூடாது. $E_s = 200 \text{ GPa}$, $E_a = 70 \text{ GPa}$. ACE கடினமானது என்று வைத்துக்கொள்வோம்.



13

1

L3

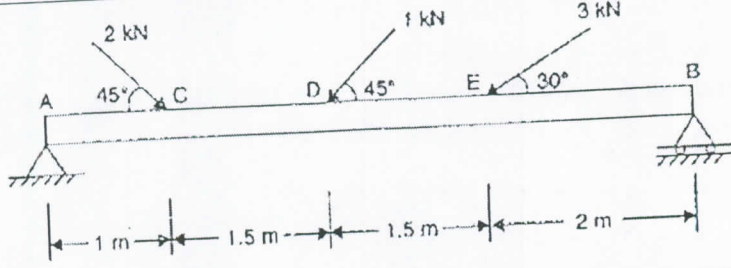
12 (a)

கீழே உள்ள படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ளபடி ஒரு பீம் ஏற்றப்படுகிறது. வெட்டு விசை வளைக்கும் தருணம் மற்றும் உந்துதல் வரைபடங்களை வரையவும். அதிகபட்ச வெட்டு விசையையும், அதிகபட்ச வளைக்கும் தருணத்தையும் தீர்மானிக்கவும்

13

2

L5



OR

- 12 (b) 4 மீ நீளம் கொண்ட ஒரு எளிமையாக ஆதரிக்கப்படும் பீம் AB ஆனது $q = 4 \text{ kN/m}$ தீவிரம் $q = 4 \text{ kN/m}$ மற்றும் இடது முனையிலிருந்து 1.5 மீ தொலைவில் வைக்கப்படும் செறிலுட்டப்பட்ட சுமை $P = 2 \text{ kN}$ ஐ ஆதரிக்கிறது. பீம் அகலம் $b = 10 \text{ செமீ}$ மற்றும் ஆழம் $d = 20 \text{ செமீ}$ கொண்ட செவ்வக குறுக்குவெட்டால் கட்டப்பட்டுள்ளது. வளைக்க பீமில் உருவாக்கப்பட்ட அதிகபட்ச இழுவிசை மற்றும் அழுத்த அழுத்தங்களைத் தீர்மானிக்கவும்.

13

2

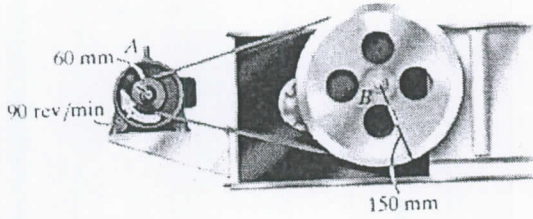
L5

- 13 (a) மோட்டார் A 300 W இன் ஆற்றலை உருவாக்குகிறது மற்றும் அதனுடன் இணைக்கப்பட்ட கப்பியை 90 rev/min இல் மாற்றுகிறது. அனுமதிக்கக்கூடிய வெட்டு அழுத்தம் $\tau_{\text{allow}} =$ என்றால் (60mm) A மற்றும் B (150 mm) இல் கப்பிகளில் எஃகு தண்டுகளின் தேவையான விட்டம் தீர்மானிக்கவும். 85 MPa

13

3

L4



OR

- 13 (b) விட்டம் $3/8$ உள் dia விகிதம் ஒரு வெற்று தண்டு. 100 ஆர்பிஎம்மில் 375 கிலோவாட் சக்தியை அனுப்புவது. அதிகபட்ச முறுக்கு சராசரியை விட 20% அதிகமாக உள்ளது. வெட்டு அழுத்தம் 60 N/mm^2 ஐ விட அதிகமாக இருக்கக்கூடாது மற்றும் 4 மீட்டர் நீளத்தில் 2 டிகிரிக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும். மேலே உள்ள இரண்டு நிபந்தனைகளையும் பூர்த்தி செய்யும் அதன் வெளிப்புற மற்றும் உள் விட்டங்களைக் கணக்கிடுங்கள். விறைப்புத்தன்மையின் மாடுலஸ், $C = 0.85 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$ எனக் கருதுங்கள்.

13

3

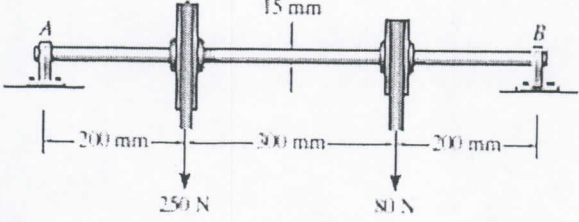
L5

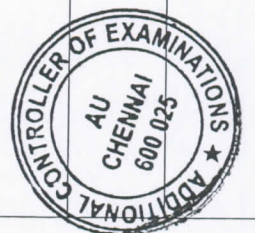
- 14 (a) தண்டு எஃகு மற்றும் 15 மிமீ விட்டம் கொண்டது. அதன்

13

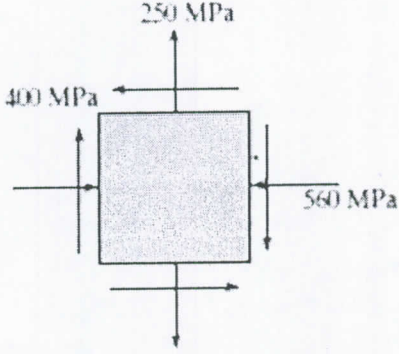
4

L4

	அதிகபட்ச விலகலைத் தீர்மானிக்கவும். A மற்றும் B இல் உள்ள தாங்கு உருளைகள் தண்டின் மீது செங்குத்து எதிர்வினைகளை மட்டுமே செய்கின்றன. $E = 200 \text{ GPa}$. 			
OR				
14 (b)	4m இடைவெளியில் எளிமையாக ஆதரிக்கப்படும் பீம் AB ஆனது அதன் மையத்தில் 100 kN புள்ளியைக் கொண்டுள்ளது C. இடது பாதிக்கு I இன் மதிப்பு $1 \times 10^8 \text{ mm}^4$ மற்றும் வலது பாதிப் பகுதிக்கு $2 \times 10^8 \text{ mm}^4$ இரண்டிலும் சரிவுகளைக் கண்டறியவும். கான்ஜுகேட் பீம் முறையைப் பயன்படுத்தி சுமையின் கீழ் ஆதரிக்கிறது மற்றும் விலகல் $E=200 \text{ GN/m}^2$	13	4	L4
15 (a) (i)	ஒரு மெல்லிய உருளையில் சுற்றளவு மற்றும் நீளமான அழுத்தத்திற்கான வெளிப்பாட்டைப் பெறவும் மேலும் அதிகபட்ச வெட்டு அழுத்தத்திற்கான வெளிப்பாட்டைக் கண்டறியவும். (7)	13	5	L4
(ii).	ஒரு கொதிகலன் ஷெல் 15 மிமீ தடிமனான தட்டில் 120 N/mm^2 என்ற வரம்புக்குட்பட்ட இழுவிசை அழுத்தத்துடன் செய்யப்பட்ட வேண்டும், நீள்வெட்டு மற்றும் சுற்றளவு முட்டுகளின் செயல்திறன் முறையே 70% மற்றும் 30% ஆக இருந்தால், உள் அழுத்தத்திற்கான ஷெல்லின் அதிகபட்ச அனுமதிக்கப்பட்ட விட்டம் தீர்மானிக்கப்படுகிறது. 2 N/mm^2 (6)			
OR				
15 (b) (i)	இரு முனைகளும் இணைக்கப்பட்டிருக்கும் போது, ஒரு நெடுவரிசையின் முடங்கும் சுமைக்கான வெளிப்பாட்டைப் பெறவும். (7)	13	5	L4
(ii).	ஒரு திட வட்ட பட்டை 3 மீட்டர் நீளமும் 5 சென்டிமீட்டர் விட்டமும் ஒரு ஸ்ட்ராட்டாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது .. இரு முனைகளிலும் கீறிப் பயன்படுத்தப்படும் போது, முடக்கும் (அல்லது இடிந்து விழும்) சுமையைத் தீர்மானிக்கவும். $E = 2 \times 10^5 \text{ N/m}^2$ ஐ எடுத்துக்கொள் (6)			



(Q.No.16 is compulsory)

Q. No.	Questions	Marks	CO	BL
16	காட்டப்பட்டுள்ள உறுப்பிலிருந்து 60° எதிரெதிர் திசையில் உள்ள ஒரு உறுப்புக்கான அழுத்தத்தின் சமமான நிலையைத் தீர்மானிக்கவும். உறுப்பு மீது முடிவைக் காட்டு. Mohr வட்டத்தை வரைந்து, முடிவை பகுப்பாய்வு ரீதியாக உறுதிப்படுத்தவும் 	15	CO5	L6

